

# SOLO FREDDO

Dati preliminari

Unità Interna			FTKS50E	FTKS60E	FTKS71E
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	2.0-5.0-6.0	2.0-6.0-6.7	4.0-7.1-8.5
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	▲~1.55~▲	▲~1.99~▲	▲~2.52~▲
Consumo annuo di energia	Rafr.	kWh	775	995	1260
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	43/34/31	45/36/33	46/37/34
Dimensioni (AxLxP)		mm	290x1050x238	290x1050x238	290x1050x238
Unità Esterna			RKS50E	RKS60E	RKS71E
Dimensioni (AxLxP)		mm	735x825x300	735x825x300	735x825x300
Peso		Kg.	49	49	55
Livello potenza sonora	A	dB(A)	63	64	66
EER-Classe energetica	Rafr.		3.23-A	3.02-B	2.82-C
Intervallo di funzionamento	Rafr.	°CBS	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m	30/20	30/20	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

\*Possibilità di estendere l'intervallo di funzionamento fino a -15° C.

▲Dati non disponibili al momento della stampa.



Uno spirito verde guida le scelte di Daikin, da sempre impegnata in attività che garantiscono la qualità dell'aria e la protezione dell'ambiente. Daikin si è posta come obiettivo prioritario quello di diventare il principale costruttore di sistemi di climatizzazione non dannosi per la natura. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo di prodotti attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate allo smaltimento di rifiuti.



Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato il refrigerante verde R-410A. Questo fluido non contiene atomi di cloro, quindi non danneggia la fascia di ozono in caso di dispersione. L'elevata efficienza termodinamica inoltre consente notevoli risparmi energetici e la possibilità di sviluppare apparecchiature più compatte e dalle migliori prestazioni.



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione IRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione IRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001



Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:

## DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Milano,6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it



**R-410A**

RESIDENZIALE



**RSD06-MN03**

## Monosplit a parete DC Inverter Plus - serie E



FTK(X)S-E



RK(X)S-E



I climatizzatori Daikin ad uso residenziale accendono la "primavera" in qualsiasi ambiente, per tutto l'anno e in ogni momento della giornata. In particolare l'unità FTK(X)S-E, disponibile sia in versione SOLO FREDDO che POMPA DI CALORE, garantisce un funzionamento silenzioso e un risparmio energetico di oltre il 30% rispetto ai modelli tradizionali. La tecnologia Inverter Pam regola sia la potenza che la velocità dei climatizzatori in funzione della temperatura da raggiungere evitando dispendiosi sprechi.

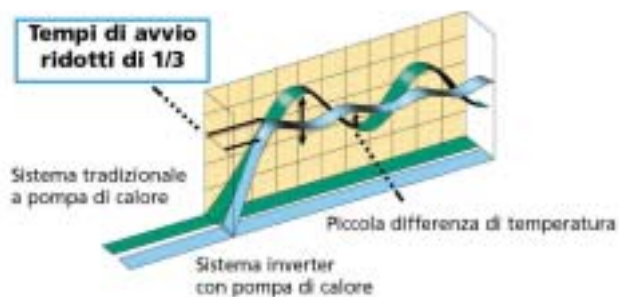
# FTK(X)S-E~RK(X)S-E

Monosplit a parete DC Inverter Plus - serie E



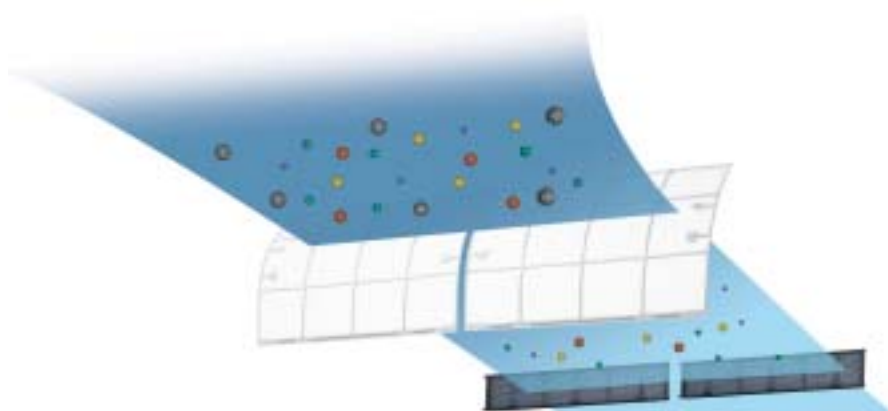
## Massima Potenza. Minimi Consumi.

- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo.
- **Tecnologia Inverter Pam** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.
- Unità dotata di un **Sensore di Movimento** che rileva l'assenza di persone nel locale passando in modalità risparmio dopo 20 minuti.



## Aria più pulita.

- **Filtro Fotocatalitico Deodorizzante** che rimuove le particelle di polvere, decompone gli odori, previene la propagazione di batteri e virus assicurando un'emissione costante di aria pulita.





## Estrema Funzionalità e Versatilità.

- Unità interna leggera e compatta, facile da pulire.
- **Movimento Automatico** dei deflettori in senso **Verticale e Orizzontale**.
- Possibile impiego in **applicazioni residenziali Multisplit**. L'applicazione Multisplit prevede un massimo di 5 unità interne collegate ad un'unica unità esterna. Per le caratteristiche tecniche delle applicazioni Multisplit consultare il catalogo Residenziale o il dépliant dedicato.

## Totale Comfort. Totale Controllo.

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Dal telecomando è possibile attivare la funzione "Silent" che permette di diminuire il rumore di funzionamento dell'unità interna di 3dB(A).
- Funzione **Timer di 24ore** che permette di programmare l'accensione e lo spegnimento nell'arco delle 24 ore.
- **In Caso di Assenza** è possibile mantenere la temperatura ad un livello preimpostato. La funzione può essere attivata/disattivata mediante telecomando.



Prima di uscire, attivare la modalità di "Funzionamento in caso di assenza", e il climatizzatore regolerà la capacità fino al raggiungimento della temperatura precedentemente impostata per questa funzione.

Al suo ritorno, l'utente si troverà in un ambiente piacevolmente climatizzato.

Con un'ulteriore pressione del tasto "Funzionamento in caso di assenza" il climatizzatore regolerà la capacità fino a raggiungere la temperatura relativa al funzionamento normale.

**DC INVERTER**

*plus*

**DC Inverter Plus**

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a corrente continua.



**Logico Daikin**

È un sistema esclusivo che combina i vantaggi della tecnologia Inverter PAM con quelli del sensore di movimento, garantendo un comfort ideale con consumi estremamente ridotti.



## POMPA DI CALORE

Dati preliminari

Unità Interna			FTXS50E	FTXS60E	FTXS71E
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	2.0~5.0~6.0	2.0~6.0~6.7	4.0~7.1~8.5
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	2.0~5.8~7.7	2.0~7.0~8.0	4.0~8.2~10.0
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	^~1.55~^	^~1.99~^	^~2.52~^
Risc.	min.-nom.-max.	kW	^~1.60~^	^~2.05~^	^~2.54~^
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	775	995	1260
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	43/34/31	45/36/33	46/37/34
Dimensioni (AxLxP)		mm	290x1050x238	290x1050x238	290x1050x238
Unità Esterna			RXS50E	RXS60E	RXS71E
Dimensioni (AxLxP)		mm	735x825x300	735x825x300	735x825x300
Peso		Kg.	49	49	55
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	47/48	49/49	52/52
EER-Classe energetica	Raffr.		3.23-A	3.02-B	2.82-C
COP-Classe energetica	Risc.		3.63-A	3.41-B	3.23-C
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46
	Risc.	°CBU	-15~18	-15~18	-15~18
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m	30/20	30/20	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

▲ Dati non disponibili al momento della stampa.