

SERIE SLZ-KA VAL

DC INVERTER



IDEALI PER OGNI APPLICAZIONE IN CONTROSOFFITTO

Grazie all'utilizzo della tecnologia Inverter e alla loro silenziosità le unità della Serie SLZ sono ideali per applicazioni residenziali e commerciali. Le loro dimensioni le rendono ideali per l'inserimento in qualsiasi controsoffitto, mentre la leggerezza contribuisce a facilitare e a rendere conveniente la loro installazione. La pompa di sollevamento condensa in dotazione, facilita la realizzazione della linea di drenaggio, permettendo un dislivello sino a 50 cm.

INSERIBILITÀ IN CONTROSOFFITTI MODULARI DA 60x60 CM

I modelli Cassette serie SLZ sono progettati per essere inseriti in controsoffitti modulari con pannelli di tamponamento da 60 x 60 cm senza alcun intervento architettonico.

unità cassette in controsoffitto



TECNOLOGIA INVERTER

Questi apparecchi riescono a esprimere un'efficienza energetica massima variando la frequenza della tensione che alimenta il compressore, in funzione sia della temperatura desiderata per l'interno sia delle condizioni esterne. In altre parole, la frequenza viene diminuita al ridursi della potenzialità richiesta in modo da mantenere al minimo la potenza assorbita dall'apparecchio e renderne più conveniente il funzionamento. La tecnologia DC Inverter, oltre a un netto risparmio energetico, garantisce un comfort ottimale per tutto l'anno poiché mantiene nell'ambiente climatizzato un livello di temperatura pressoché costante. Inoltre, riducendo la velocità del compressore al diminuire del carico, consente all'apparecchio di fruire di tutte le superfici di scambio a disposizione.

SPECIFICHE TECNICHE

DC INVERTER

MODELLO		Set	SLZ-KA25VAL	SLZ-KA35VAL	SLZ-KA50VAL
		Unità interna	SLZ-KA25VAL	SLZ-KA35VAL	SLZ-KA50VAL
		Unità esterna	SUZ-KA25VA	SUZ-KA35VA	SUZ-KA50VA
Alimentazione	Tensione/Freq./Fasi	V/Hz/n°	230/50/1	230/50/1	230/50/1
Raffreddamento	Capacità	nominale kW	2.5	3.5	4.6
		min/max kW	0.9/3.2	1.0/3.9	1.1/5.2
	Deumidificazione	l/h	0.5	1.2	2.2
	Potenza assorbita	nominale kW	0.69	1.06	1.63
	EER		3.62	3.30	2.82
	Classe di efficienza energetica ¹		A	A	C
	Consumo annuo	kWh	345	530	815
Riscaldamento	Capacità	nominale kW	3.0	4.0	5.0
		min/max kW	0.9/4.5	0.9/5.0	0.9/ 6.5
	Potenza assorbita	nominale kW	0.83	1.10	1.55
	COP		3.61	3.64	3.22
	Classe di efficienza energetica ¹		A	A	C
	Consumo annuo	kWh	415	550	775
	Massima corrente assorbita		A	8.16	9.18
Unità interna	Dimensioni	Altezza mm	208 (20)*	208 (20)*	208 (20)*
		Larghezza mm	570 (650)*	570 (650)*	570 (650)*
		Profondità mm	570 (650)*	570 (650)*	570 (650)*
	Peso	Kg	16.5 (3)*	16.5 (3)*	16.5 (3)*
	Portata aria unità interna	min/max m ³ /min	8/10	8/11	8/11
	Pressione statica	Std/max Pa	-	-	-
	Pressione sonora unità interna	min/max dB(A)	28/37	29/38	30/39
Unità esterna	Dimensioni	Altezza mm	550	550	850
		Larghezza mm	800	800	840
		Profondità mm	285	285	330
	Peso	Kg	33	37	53
Pressione sonora unità esterna	raff./risc. dB(A)	46/46	47/48	53/55	
Linee frigorifere	Diametri (Liquido/Gas)	mm	6.35/9.52	6.35/9.52	6.35/12.7
	Lunghezza max	m	20	20	30
	Dislivello max	m	12	12	15
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
Campo di funz. garantito	Raffreddamento	min/max °C	-10 ~ +46	-10 ~ +46	-10 ~ +43
	Riscaldamento	min/max °C	-10 ~ +24	-10 ~ +24	-10 ~ +24

* I dati fra parentesi sono riferiti alla griglia

UNITÀ INTERNA

SLZ-KA25/35/50VAL

Telecomando



UNITÀ ESTERNA

SUZ-KA25/35VA

SUZ-KA50VA



CONDIZIONI DI RIFERIMENTO

Nota:

Dati riferiti alle condizioni di riferimento ISO5151.

Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU

Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU

Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

¹ Classificazione energetica come previsto dal DM del 2 Gennaio 2003 in attuazione della Direttiva Europea 2002/31/CE. Efficienza calcolata secondo la norma EN14511.
